**SPECYFIKACJA TECHNICZNO-FUNKCJONALNA**

**Myjnia-dezynfektor przelotowa o pojemności min. 30 tac – 1 szt.**

**(pakiet nr 1, poz. 34)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L. P.** | **OPIS** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **Myjnia – dezynfektor o poj. min. 30 tac narzędziowych** | | | |
| 1. | Typ/ model/ producent wyrobu medycznego | (proszę podać) |  |
| 2. | Konstrukcja myjni dezynfektora spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883 / EN ISO 15883 – 1 i 2 lub równoważnej, potwierdzone w załączonej deklaracji zgodności | TAK |  |
| 3. | Zgodność z Dyrektywą dot. wyrobów medycznych – 2017/745, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) – załączyć odpowiedni certyfikat producenta. | TAK |  |
| 4. | Komora przelotowa, dwudrzwiowa | TAK |  |
| 5. | Drzwi przesuwne w pionie, całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej, automatycznie otwierane i zamykane przy pomocy przycisków na panelu sterującym urządzeniem, dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia, automatyczna blokada drzwi w trakcie procesu | TAK |  |
| 6. | Zasilanie elektryczne (400V), moc urządzenia nie przekraczająca 45 kW | TAK |  |
| 7. | Ogrzewana elektrycznie | TAK |  |
| 8. | Możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych oraz robota Da Vinci, osprzętu anestezjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów operacyjnych | TAK |  |
| 9. | Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej | TAK |  |
| 10. | W komorze minimum dwa przyłącza - zlokalizowane po przeciwnych stronach komory - układu cyrkulacji roztworów roboczych do podłączenia wózka załadowczego i zasilenia obiegu wewnętrznego wózka i ramion natryskowych na poszczególnych poziomach wózka | TAK |  |
| 11. | Końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną | TAK |  |
| 12. | Min. 4 pompy dozujące środki chemiczne, pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy | TAK |  |
| 13. | Możliwość umieszczenia w myjni minimum 4 kanistrów 10-cio litrowych ze środkami lub zbiorników buforowych centralnego systemu dozowania, kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach | TAK |  |
| 14. | Pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy | TAK |  |
| 15. | Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach | TAK |  |
| 16. | Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego | TAK |  |
| 17. | Automatyczna archiwizacja ostatnich min. 10000 raportów i wykresów procesu w sterowniku myjni, oraz automatyczna transmisja raportów procesu do systemu komputerowego | TAK |  |
| 18. | Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika | TAK |  |
| 19. | Sterownik urządzenia wyposażony w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 7 cali po stronie załadowczej i wyładowczej do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych, wizualizacja na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym, czasu do zakończenia procesu i wskazania faz procesu | TAK |  |
| 20. | Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi | TAK |  |
| 21. | Wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji w postaci gotowego raportu | TAK |  |
| 22. | Programy mycia i dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wg wymaganej wartości Ao i dezynfekcji chemiczno-termicznej | TAK |  |
| 23. | Liczba programów mycia – nie mniej niż 5 wybieranych bezpośrednio z kolorowego ekranu dotykowego sterownika, możliwość zaprogramowania dowolnych programów użytkownika | TAK(podać) |  |
| 24.  . | Wyposażona w zintegrowaną, wydajną suszarkę załadunku, konstrukcja suszarki zapewniająca mycie i dezynfekcję przestrzeni wewnętrznych suszarki w trakcie procesu, element grzejny suszarki umieszczony wewnątrz komory, suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu, wyposażona w system filtrów powietrza używanego do suszenia, zgodny z normą PN EN 15883 | TAK |  |
| 25. | Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe | TAK |  |
| 26. | Spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej | TAK |  |
| 27. | Temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C | TAK |  |
| 28. | Wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowczej i wyładowczej | TAK |  |
| 29. | Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione | TAK |  |
| 30. | Oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia | TAK |  |
| WYPOSAŻENIE MYJNI | | | |
| 31. | Wózek transportowy z systemem dokowania do oferowanej myjni dezynfektora i zbiorniczkiem ociekowym, z systemem sztywnego dokowania do myjni oraz z systemem uniemożliwiającym przypadkowe spadnięcie wózka załadowczego – 4 szt. | TAK |  |
| 32. | Wózek załadowczy, specjalny pięciopoziomowy z wyjmowanymi 3 poziomami, do jednoczesnego mycia narzędzi na 15 tacach o wymiarach maksymalnych 580x255x70 mm (dł. x szer. x wys.).– 2 szt. | (proszę opisać) |  |
| 33. | Kompletny wózek załadowczy do mycia narzędzi laparoskopowych na modułach (wyposażone w wężyki z systemem LuerLock) | (proszę opisać) |  |
| 34. | Wózek załadowczy z możliwością doposażenia w przyłącza do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym. | (proszę opisać) |  |
| 35. | Taca narzędziowa 480x250x70 mm wykonana z drutu ze stali kwasoodpornej – 20 szt. | TAK |  |
| 36. | Pojemnik na druty Kirchnera o wymiarach: średnica 30 mm dł 400 mm, jednokomorowy, siatka 0,3 mm, oczka 1x1 mm, wykonany ze stali nierdzewnej – 4 szt. | TAK |  |
| Opcje oceniane: | | | |
| 37. | Kompatybilność wózków wsadowych i transportowych z myjnią 15-tacową | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 38. | Możliwość odtworzenia danych urządzenia w przypadku ich utraty bez udziału serwisu producenta. Urządzenie posiada możliwość odtworzenia min. archiwum cykli i listy błędów oraz ustawień programów. | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 39. | Wbudowany zbiornik przygotowawczy do podgrzania wody zdemineralizowanej przeznaczonej do dezynfekcji termicznej, zbiornik usytuowany poza komora mycia i komorą spustową | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 40. | Wbudowany zbiornik do odzysku wody zdemineralizowanej do użycia w innej fazie następnego procesu | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 41. | Elementy suszarki podlegające dezynfekcji w trakcie każdego cyklu | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 42. | Wózek z poz. 34 możliwością mycia pojemników sterylizacyjnych o pojemności 4 pojemników 1/1 STU wraz z pokrywami lub 6 pojemników 1/2 STU wraz z pokrywami. | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| Gwarancja | | | |
| 43. | Gwarancja min. 60 miesięcy | TAK/NIE | Gwarancja 60 miesięcy – 0 pkt.  Gwarancja 72 miesiące – 5 pkt.  Gwarancja 84 miesiące – 8 pkt.  Gwarancja – 96 miesięcy 10 pkt. |

Uwaga:

Dostawa musi być zrealizowana zgodnie z wymogami DNSH opisanymi w Zapytaniu Ofertowym (opakowania biodegradowalne/zwrotne).